



Integración sencilla en cualquier tipo de máquina, nueva o existente

Flujo constante de adhesivo, adaptado a los requerimientos de la producción

Trabaja con adhesivo PUR para mayor velocidad y resistencia del encolado a condiciones atmosféricas extremas

trabajar con materiales como el MDF, chipboard, polystyrene o styrofoam, y prácticamente cualquier tipo de foil

Los sistemas de hot melt para laminación con rodillo de Valco Melton están diseñados para integrarse en cualquier tipo de máquina, nueva o existente.

Al trabajar con PUR, permite a los fabricantes en las industrias de la madera producir paneles con mayor resistencia a las temperaturas extremas, la humedad y el agua.

Nuestros aplicadores MS de alto caudal mantienen un volumen de adhesivo constante en el rodillo, según la necesidad de la línea. Este rodillo aplica el adhesivo en el tablero sobre el que posteriormente se aplica el material de recubrimiento.

Serie MS Aplicadores de alto caudal

- La configuración incluye dos aplicadores MS alto caudal de un módulo
- Flujo de adhesivo constante trabajando con altos volúmenes
- Trabaja a velocidades de 5 a 25 m/min y consigue gramajes de entre 50 y 100 gsm en superficies de 100 a 1300 mm de ancho



FlexDrum Platos seguidores para bidones de 200L

- Consigue ratios de fusión que exceden los de otros estándares de la industria hasta en un 30%
- Protocolos de comunicación con la máquina principal Modbus TCP y Ethernet
- Plato liso o con aletas para adaptarse a los diferentes tipos de adhesivo y necesidades de fusión

Sistemas automáticos de limpieza

- Solución externa que no requiere integración con la línea
- Reduce la cantidad de producto necesario para una limpieza óptima
- Mejora la seguridad del operario evitando quemaduras y atrapamientos durante el proceso de limpieza

