

## SISTEMA eKUBE

### Una solución totalmente eléctrica de aplicación de hot melt bajo demanda para la industria alimentaria

Mejore la eficiencia productiva eliminando los problemas de degradación de adhesivo con el nuevo eKube totalmente eléctrico con cargador de granza integrado que evita la entrada de suciedad y residuos en el sistema. Disponible en 3 tipos de configuración de montaje, es completamente compatible con otros equipos estándar de la industria, haciendo sencilla su integración en cualquier línea de embalaje, bien sea nueva o ya existente.

Utilizando el eKube en combinación con el aplicador de hot melt totalmente eléctrico EcoStitch™, las empresas de embalaje puede beneficiarse de otros ahorros adicionales, como la reducción de hasta un 75% en el uso de adhesivo y la eliminación de las paradas de mantenimiento causadas por elementos neumáticos.

#### Beneficios

- Garantiza un flujo de adhesivo constante y sin caídas de presión gracias a una bomba de engrane, diseñada para operar al máximo de su capacidad sin necesidad de mantenimiento a lo largo del ciclo de vida del equipo fusor.
- Promueve la estabilidad del adhesivo y reduce los residuos carbonizados fundiendo el adhesivo cuando es necesario.
- Elimina las boquillas obstruidas gracias al cargador automático, que no deja penetrar suciedad, residuos ni carbonización en el sistema.
- Instalación disponible en tres tipos de configuración de montaje (panel, compact y split), lo que permite su integración en líneas de embalaje ya existentes, así como la instalación de otros sistemas nuevos.
- Proporciona un entorno de trabajo más seguro eliminando la presión cuando la máquina está parada por medio de una válvula de descarga de presión, evitando así la exposición de los operadores a elementos a altas temperaturas.



La funda protectora brinda más seguridad al entorno de trabajo mientras garantiza un fácil acceso a todos los componentes.

Disponible en acero inoxidable con protección IP65, en conformidad con las regulaciones alimentarias.

La bomba de engrane acaba con la necesidad de una presurización constante del sistema, lo que minimiza los fallos de válvula y el desgaste de las juntas, y fomenta operaciones más seguras.



Conecte hasta 6 mangueras y pistolas estándar.



#### Características del control multifunción eKube:

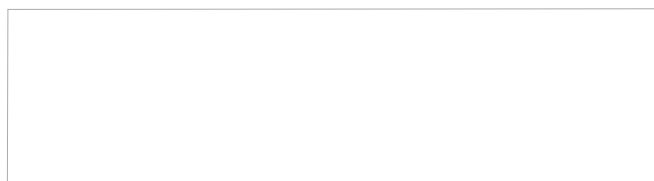
- Indicador LED diferenciado para cada zona.
- Sistema de alarma con señal de salida.
- Botón de acceso directo a Modo Standby/Reset.
- Pantalla de configuración con interfaz intuitiva.
- Indicador LED para el modo de configuración.
- Hasta 3 programas diarios para cada día de la semana.
- MCP-6P opcional para un control de patrón por puntos.

## Especificaciones técnicas

Dimensiones	 Panel	 Compact	 Split
Altura (mm)	450	580	450
Longitud (mm)	770	280	380+480
Profundidad (mm)	250	550	250

Capacidad de fusión	Hasta 9 kg/h
Máx. capacidad de bombeo	20,5 kg/h
Viscosidad máxima	30.000 cps
Rango de temperatura	15° - 230°C
Energía eléctrica	2640 W
Conexiones eléctricas	230 I + N + T, 230 III + T, 400 III + N + T
Presión hidráulica máx.	80 Bar
Consumo máx. de aire	530 L/min.

Máx. potencia por canal (W)	1 - 2 salidas	3, 4, 5, 6 salidas
Por salida (manguera + pistola)	1800 W	1450 W



Para más información, visite [valcomelton.com](http://valcomelton.com) o póngase en contacto con su representante local de Valco Melton.

Sede Mundial: EEUU, Cincinnati, Ohio (Oficinas corporativas) • Tel: 513.874.6550 • Fax: 513.874.3612

Sede Central Europa: España, Navarra • Tel: +34.948.321.580 • Fax: +34.948.326.584

Sede Central Asia: China, Xiamen, Fujian • Tel: +86.592.591.7854 • Fax: +86.592.591.7834

[inquiry@valcomelton.com](mailto:inquiry@valcomelton.com) • Ofreciendo soporte a más de 76 países en todo el mundo • [valcomelton.com](http://valcomelton.com)