

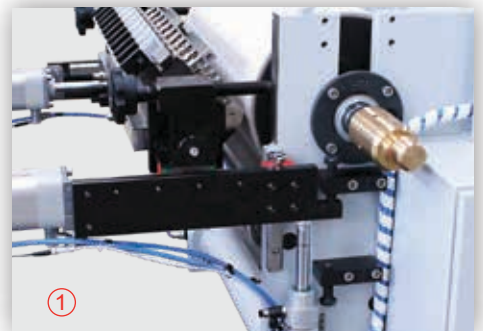
ESTACIÓN PROCOAT

Recubrimientos de adhesivo en continuo, intermitente o con varilla motorizada

Las estaciones ProCoat de Valco Melton permiten incorporar en su línea existente la opción de adhesivar en línea, bien sea como un elemento integrado, o como accesorio móvil. Las estaciones ProCoat pueden adaptarse a todo tipo de requerimientos de producción, desde los formatos de etiqueta más estrechos a bobinas de hasta 1100 mm, o desde aplicaciones en continuo a aplicaciones intermitentes de alta velocidad o patrones de marco de ventana.

Elementos destacados de las Estaciones ProCoat:

- Se adaptan a las necesidades de cada proceso productivo. Pueden trabajar con los aplicadores de hot melt serie FlexCoat, Akura PF, o Akura M.
- Las estaciones ProCoat Stations cuentan con dos sólidas placas laterales e incorporan el cabezal, el soporte, y el rodillo de aplicación motorizado.
- El control del motor del rodillo de aplicación se puede programar en base a la velocidad de la línea o a la tensión del sustrato.
- Las tareas de control y programación se centralizan en un intuitivo PLC con pantalla táctil, que se puede instalar en cualquier lugar de la máquina principal. Cuando trabajamos con fusores de la serie SmartMelt, los fusores también pueden ser controlados desde el PLC.



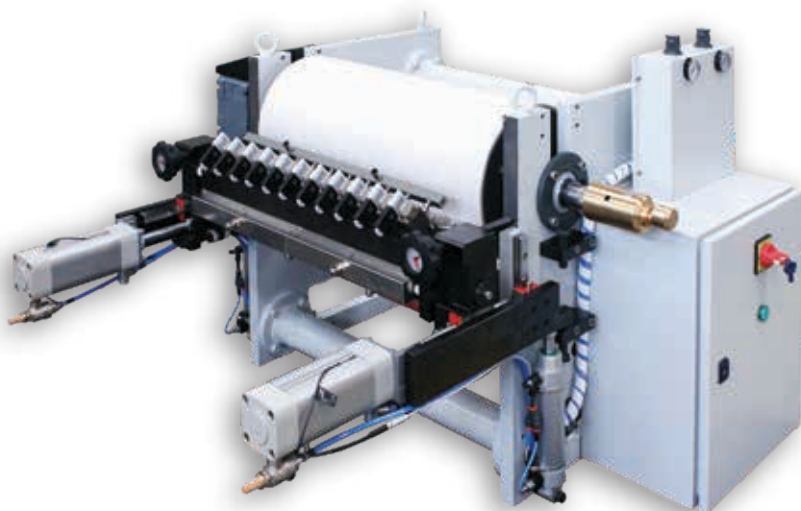
Soporte contra rodillo / off-roll

El soporte integrado de la ProCoat permite cambiar fácilmente entre las posiciones de aplicación *contra rodillo* (1) y *off-roll* (2).



Opciones de boquillas

Los aplicadores integrados en la estación ProCoat permiten cambios rápidos y sencillos entre diferentes tipos de boquilla. Las opciones incluyen *varilla motorizada* (1), *continuo* (2), e *intermitente* (3).



Las estaciones ProCoat Stations están diseñadas para dotar de mayor flexibilidad a su línea, simplificando los procesos de cambio de boquilla y de posición de aplicación

Aplicaciones sin rayas con la tecnología de varilla motorizada

Cuando trabajamos con aplicadores de varilla motorizada, las estaciones de la serie ProCoat de Valco Melton consiguen un recubrimiento homogéneo y sin rayas, incluso para los gramajes más bajos.

- La varilla motorizada consigue un recubrimiento uniforme y sin rayas, con un control del gramaje excelente.
- Perfecta para aplicaciones "clear-to-clear", etiquetas transparentes y embalaje flexible.
- La tecnología de varilla motorizada evita que incluso los contaminantes más pequeños puedan quedar atrapados entre el labio y el sustrato, por lo que se evita cualquier riesgo de rayas o arañazos en la superficie del recubrimiento.



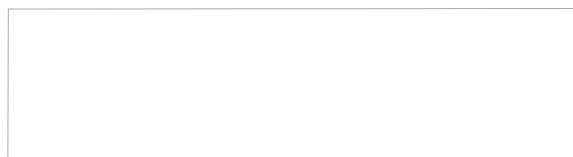
Configurado en función de sus necesidades

Con una amplia gama de opciones y accesorios, las estaciones ProCoat de Valco Melton se adaptan a cualquier tipo de proyecto. Los accesorios incluyen calandras, rodillos refrigerados, soportes, opciones de motorización de rodillos, lámparas UV, sistemas de medición de gramaje y controles del patrón de adhesivo.

Especificaciones técnicas

Estación ProCoat	
Ancho de aplicación	Hasta 1100 mm
Gramaje	15-200 gr/m ² (*)
Tolerancia en el ancho	+/- 5%
Velocidad de línea	Hasta 500 m/min
Tiempo de ciclo	5 ms en aplicaciones intermitentes
Soporte	Micro-ajuste en 3 ejes y movimiento neumático
Rodillo de aplicación - Opciones	Refrigerado o calefactado / Hypalon / EPDM / Siliconado
Materiales	Papel, film, foam, nonwoven, aluminio, etc.
Adhesivos	PSA, PSA-UV, ceras, EVA, PVA, PE, etc.

*El gramaje puede variar en función de la boquilla y el tipo de adhesivo utilizado



Para más información visite valcomelton.com o contacte con su representante local de Valco Melton

Sede Mundial: EEUU, Cincinnati, Ohio (Sede Corporativa) • Tel:+1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612

Sede Central Europa: España, Navarra • Tel:+34.948.321.585 • Fax:+34.948.326.584

Sede Central Asia: China: Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Fax:+86.592.591.7834

inquiry@valcomelton.com • Ofreciendo soporte en más de 76 países • valcomelton.com