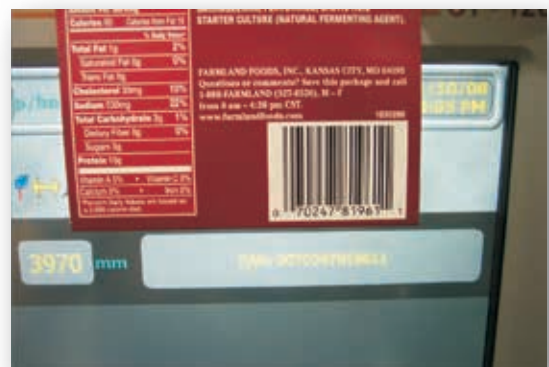


PROGRAMADOR CONTROLADOR VCX - OT120

Programador controlador con software dedicado CartonPRO™

La pantalla OT120 y el programador controlador VCX de Valco Melton están especialmente diseñados para satisfacer las necesidades de la industria del cartón, cajas y estuches. La pantalla táctil OT-120 está diseñada para que los maquinistas minimicen las tareas durante las operaciones de preparación del pedido. Un "asistente" guía al usuario a través del proceso de programación asegurando que todos los aspectos de encolado y control de calidad se han programado correctamente. El software CartonPRO® centra sus operaciones en las cajas y la calidad, no en el sistema de encolado.

- Pantalla táctil de 12 pulgadas con retroiluminación de larga duración
- Tecnología memoria flash - sin discos sensibles a las vibraciones
- Resistente a temperaturas ambientales y vibraciones extremas
- Historial de datos almacenado en formato SQL
- Compatible con VisiPRO® - disponga de su información estadística de calidad y producción a través de cualquier PC en red de su empresa
- Múltiples contraseñas de acceso para diferentes niveles de usuario
- Fácil acceso con un solo toque a importantes funciones que minimizan la navegación en pantalla
- El asistente de instalación guía al usuario a través de cada paso de la preparación para configurar las funciones de encolado e inspección



El controlador VCX de Valco Melton está diseñado para ampliar las capacidades de su sistema a medida que crecen las necesidades. Su diseño modular facilita su expansión y las actualizaciones. El auto-reconocimiento de los componentes adicionales simplifica la ampliación del sistema. Entre estas características exclusivas se encuentra un panel frontal de diagnóstico, no disponible en otros equipos de la competencia.



- Control de encolado e inspección, todo en uno
- Diseño modular exclusivo de forma que el cliente compra solamente el hardware que necesita
- Compatible con Bobst® Cube®
- Los módulos y sensores se sincronizan desde el momento en que se conectan
- Diagnósticos en el panel frontal
- Fácil acceso para mantenimiento - la tapa se retira para insertar nuevos módulos
- Módulo de Tracking (TCM) para marcación y expulsión
- Se puede conectar a otro VCX para gestionar hasta 32 canales de encolado
- 2 curvas independientes de control de presión proporcional para cada módulo PCM-4 (4 válvulas).
- Verificación de líneas de encolado, códigos de barras, códigos de colores binarios, longitud de las pestañas, cajas dobles, ventanas, etiquetas y más controles

Características técnicas

| Características del sistema VCX | |
|---|---|
| VCX | 4 ranuras disponibles para combinaciones de TCM (Módulo Tracking), PCM-4 (Módulo de encolado) e ICM-4 (Módulo de inspección y control de calidad) |
| Alimentación eléctrica | Auto-configurable: 90-120 VAC, 5A ó 200-240 VAC, 2,5A |
| Entradas encoder | 2 |
| Salida alimentación bomba | 24 VDC |
| Salidas de válvulas | 4 por cada módulo PCM-4, máx. 16 por VCX (32 con válvulas de baja potencia) |
| Entradas de fotocélulas | 4 PNP/NPN por cada módulo 4-PCM, máx. 16 por VCX. Cada módulo PCM-4 tiene 1 entrada de fotocélula que se puede asignar desde el módulo anterior y 1 salida que se puede asignar al módulo siguiente |
| Salidas de control proporcional de la presión | 2 por cada módulo PCM-4. 1 integrada + 1 señal(0-10 V ó 2-20 mA) por cada módulo PCM-4 |
| Entradas de sensores de inspección | 4 por cada módulo ICM-4, máximo 16 por VCX |
| Entradas de lector de códigos de barras binarios en colores | 2 en módulo Tracking TCM (TCM necesario para la lectura de códigos de barras binarios en colores) |
| Sensores | Cola (AS-302), disco cola, código de barras (MS-911), foil, ventanas, etiquetas, etiquetas holográficas, doble alimentación |
| Módulos Tracking | 3 tipos: Bobst Cube, Flipper, Mars Ejector. Las salidas para marcadores y pistolas de spray no requieren TCM |
| Almacenamiento de trabajos | Puede almacenar hasta 250 trabajos en formato SQL |
| Conexión en red | Ethernet - VisiPRO base de datos de control de estadísticas |
| Conectividad VCX / OT-120 | Máx. 2 pantallas OT-120 en 1 VCX. Máx. 2 unidades VCX en 1 OT-120 |
| Velocidad de la máquina | 1200 metros/min (resolución variable) |



Para más información, visite valcomelton.com o contacte con su representante local de Valco Melton.

Sede Mundial: EEUU, Cincinnati, Ohio (oficinas corporativas) • Tel: +1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612

Sede Central Europa: España, Navarra • Tel: +34.948.321.580 • Fax: +34.948.326.584

Sede Central Asia: China, Xiamen, Fujian • Tel: +86.592.591.7854 • Fax: +86.592.591.7834

inquiry@valcomelton.com • Ofreciendo soporte a 76 países en todo el mundo • valcomelton.com