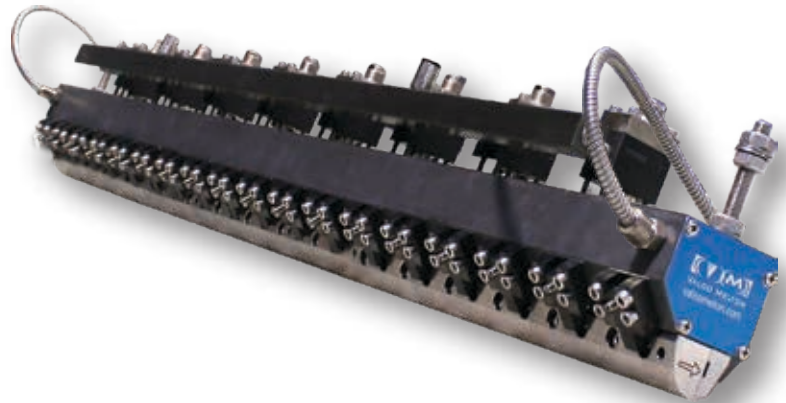


SERIE FLEXCOAT

Aplicadores configurables para trabajar en continuo, intermitente, off-roll o con varilla motorizada

Minimice el inventario de recambios y realice cambios de trabajo más rápidos con los aplicadores FlexCoat de Valco Melton, que pueden configurarse para trabajar en aplicaciones en continuo, intermitente, off-roll, o mediante varilla motorizada. Su boquilla reversible es una solución eficiente que permite la laminación en ambas direcciones. Además, puede extraerse de manera sencilla para cambios de lámina ultra rápidos.

- Flexibilidad. Amplia variedad de opciones de módulos y boquillas
- Minimice los tiempos de puesta en marcha. Su mecanismo de cambio rápido permite alternar diferentes boquillas con facilidad.

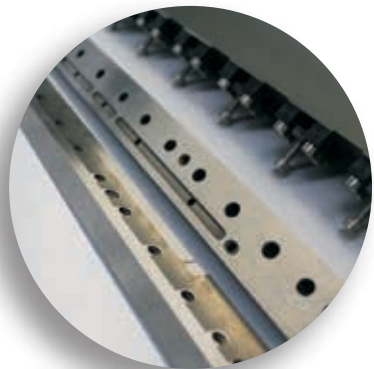


Elija el módulo adecuado

Los *módulos MP II* están diseñados para aplicaciones en continuo.

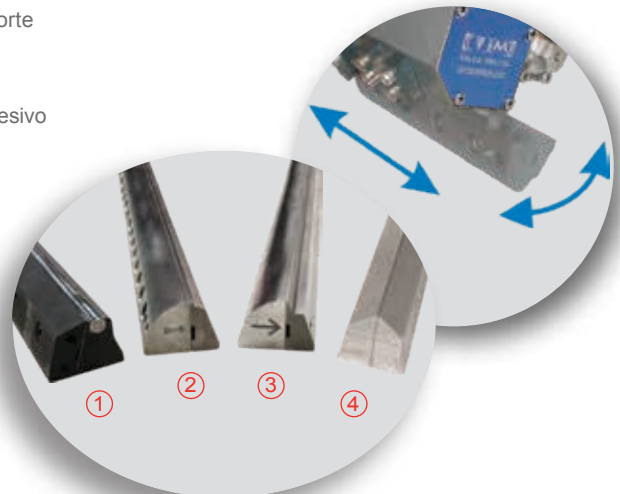
Para aplicaciones de alta velocidad, los *módulos MI III* garantizan un corte preciso.

Los *módulos MT* cuentan con un sistema de micro-regulación, lo que los hace perfectos para aplicaciones que requieran una dosificación del adhesivo extremadamente precisa.



Opciones de canal de adhesivo

Las boquillas pueden contar con un único canal de adhesivo, o con canales separados para cada módulo, lo que permite cambios más rápidos entre una serie de formatos predefinidos.



Opciones de boquilla

Los aplicadores FlexCoat permiten cambiar de forma sencilla entre diferentes tipos de boquillas. Las opciones incluyen *varilla motorizada* (1), *continuo* (2), *intermitente* (3), y *off-roll* (4). Todas las boquillas se pueden girar para permitir la laminación en ambas direcciones.

Opciones y accesorios

Valco Melton ofrece una variedad de accesorios y opciones de mejora para adaptarse a las necesidades específicas de cada proceso.

Opciones en la dosificación de adhesivo

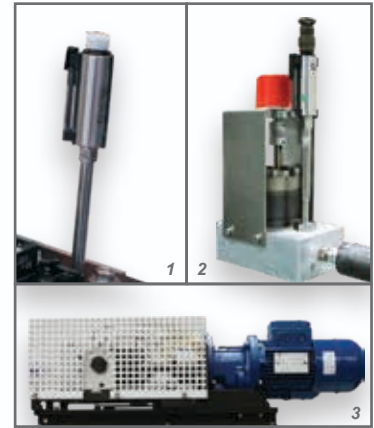
Mejora la dosificación y consigue un mayor control de su consistencia, incluso durante las paradas y arranques de máquina. Dependiendo de necesidades específicas, las opciones varían desde la incorporación de un transductor de presión, a medidores de caudal, o estaciones de bombeo.

Soportes

La utilización del soporte adecuado garantiza una penetración y gramaje correctos del adhesivo, y ajustes sencillos en el patrón.

Los soportes contra rodillo aseguran un posicionamiento consistente del cabezal contra el sustrato y el rodillo de aplicación, para cambios mínimos entre trabajos.

Los soportes off-roll permiten ligeros cambios en el espesor del sustrato. Al mantener una tensión constante en el área de laminación, este soporte mantiene el sustrato en continuo contacto con el cabezal.



1. Transductor de presión
2. Medidores de caudal
3. Estaciones de bombeo Serie EB

Especificaciones Técnicas

Serie FlexCoat			
Opciones de módulos	MI III	MP II	MT
Tiempo de ciclo	5 ms	15 ms	15 ms
Max. ancho de aplicación	Up to 1100 mm		
Velocidad de línea	500 m/min		
Max. temperatura de trabajo	240° C (464° F)		
Max. presión de trabajo	100 bar		
Opciones de boquillas	Continuo / Off-Roll / Intermitente		Varilla motorizada
Rango de gramaje*	20 - 200 gr/m ²		15 - 60 gr/m ²
Max. consumo eléctrico	Cuerpo pistola: 500 W cada 100 mm		
Opciones de entrada de adhesivo	Directa / Con filtro		
Controles de temperatura	NI-120 / PT-100 / FEKO / NTC		

* El gramaje puede variar en función del tipo de adhesivo



Para más información visite valcomelton.com o contacte con su representante local de Valco Melton

Sede Mundial: EEUU, Cincinnati, Ohio (Sede Corporativa) • Tel:+1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612

Sede Central Europa: España, Navarra • Tel:+34.948.321.585 • Fax:+34.948.326.584

Sede Central Asia: China: Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Fax:+86.592.591.7834

inquiry@valcomelton.com • Ofreciendo soporte en más de 76 países • valcomelton.com