SISTEMAS DE APLICACIÓN DE ADHESIVO Y CONTROL DE CALIDAD PARA LA

INDUSTRIA DEL EMBALAJE

VALCO MELTON

Adhesive Dispensing & Quality Assurance Systems

DA EL PASO HACIA LA TECNOLOGÍA ELÉCTRICA CON ecostitch VALCO MELTON

Los sistemas dosificadores de hot melt totalmente eléctricos son el motor que ha impulsado el reciente cambio en la manera de aplicar adhesivo en la industria del envase y embalaje. Únase a los productores que ya se benefician de las ventajas del sistema EcoStitch™ y deje que los expertos de Valco Melton actualicen su línea de producción para conseguir un nivel de eficiencia sin igual.

BENEFICIOS ecostitch VALCO MELTON

1. Menores tiempos de parada de máquina. Mejore la eficiencia de su proceso de embalaje incrementando el tiempo de actividad de su línea de producción

2. Evita la obstrucción de las boquillas. Permite trabajar con presiones menores y boquillas con un mayor orificio, eliminando el taponamiento u obstrucción de las boquillas.

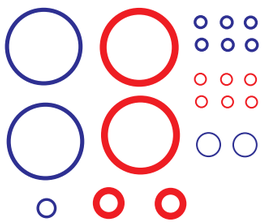
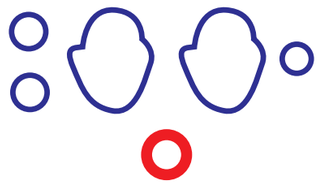
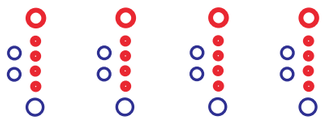
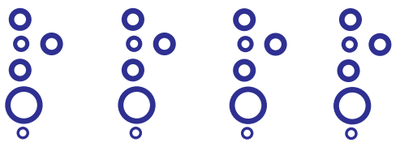
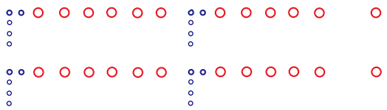
3. Menor consumo de adhesivo. Reducción entre el 35-50% como promedio.

4. Reduce el número de piezas consumibles. La eliminación del aire comprimido minimiza las piezas móviles, las juntas y los cambios frecuentes de piezas.

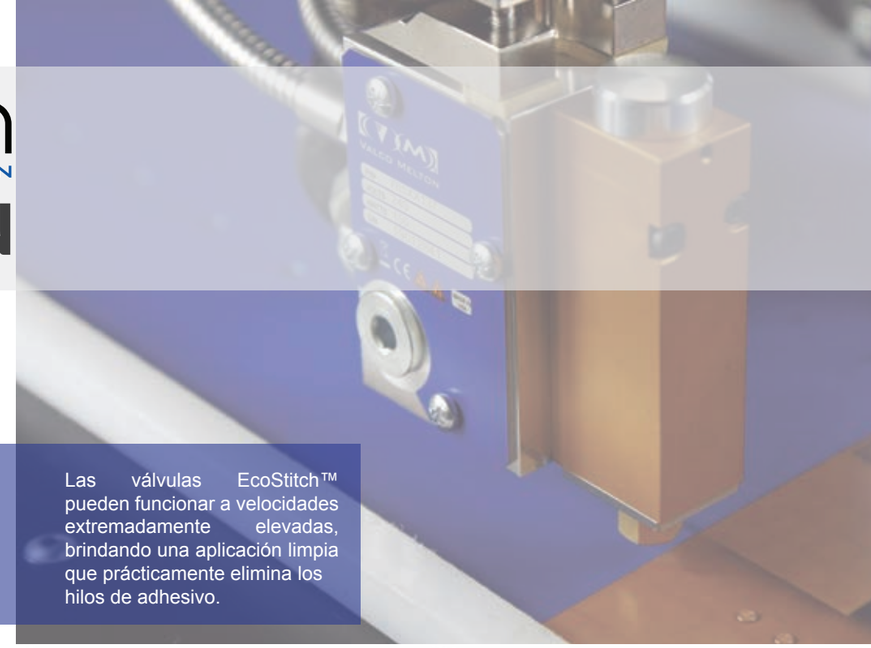
EcoStitch ofrece una vida de más de 2.000 millones de ciclos y cuenta con menor número de juntas, lo que reduce drásticamente la probabilidad de fallos. De esta manera, se minimiza el stock de recambios, lo que supone una inversión más reducida, menores costes de almacenamiento y tiempos de parada asociados al cambio de piezas. Además, el menor uso de adhesivo conlleva ahorros adicionales, lo que garantiza un retorno de la inversión en un plazo tan corto como 4 meses.

DESGLOSE DE PIEZAS

Juntas Estáticas · Juntas Dinámicas

SISTEMAS NEUMÁTICOS		SISTEMAS ELÉCTRICOS
	Juntas en la bomba	
	Juntas en la válvula	
	Válvulas solenoides de aire	Sin válvulas solenoides de aire

ecostitch VALCO MELTON IN ACTION



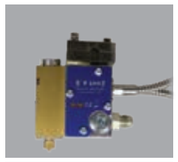
Sin límite de tamaño. Obtenga puntos de adhesivo de menor tamaño ajustando la válvula a modo “stitch” a través del controlador de disparos.

Las válvulas EcoStitch™ pueden funcionar a velocidades extremadamente elevadas, brindando una aplicación limpia que prácticamente elimina los hilos de adhesivo.

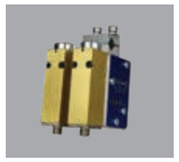
EcoStitch consigue un pegado más fuerte y mayor rotura de las fibras de la caja, comparado con el adhesivo aplicado en cordón. Los puntos presionan y queman las fibras del cartón, consiguiendo una mayor penetración y superficie de adhesión.

DISTINTAS CONFIGURACIONES

Los aplicadores EcoStitch están disponibles en prácticamente cualquier configuración necesaria para los distintos procesos de embalaje



MÓDULO MXM



DOBLE MÓDULO MXM

V WING MXM

MXM2LP

DRIVERS VD2

Los drivers VD2 se pueden integrar en cualquier máquina existente y permiten controlar tanto el punto como la distancia entre puntos aplicados por la EcoStitch, para regular el uso de adhesivo. Cada aplicador se puede programar de manera independiente para un tamaño de punto y una separación entre puntos concreta, ofreciendo así una flexibilidad absoluta y mayores ahorros de adhesivo, mientras se mantiene la calidad óptima del pegado.

VD2	VD2e	VD2p

SISTEMA KUBE
TECNOLOGÍA MELT ON DEMAND

Diseñado para que los clientes puedan utilizar un mismo equipo para todas sus necesidades de embalaje, el Kube ayuda a mejorar el rendimiento de la línea eliminando los problemas de degradación de adhesivo, minimizando el mantenimiento y reduciendo los tiempos de parada de máquina asociados a los sistemas tradicionales de fusión de adhesivo.

Melt on demand o fusión por demanda. Al fundir adhesivo únicamente cuando es necesario, se consigue una mayor estabilidad del adhesivo y se reducen los restos de adhesivo carbonizado.

Se adapta a cualquier línea. Diseñado para funcionar con tres configuraciones diferentes, el Kube es ideal tanto para máquinas nuevas, como para mejoras o reemplazos en máquinas ya existentes.

Conversión sencilla. Totalmente compatible con otros equipos estandar en la industria, el Kube reacondiciona su línea de embalaje sin necesidad de realizar una inversión adicional en mangueras, pistolas o repuestos.

No necesita operarios. Su sistema cerrado con alimentación automática integrada, no permite la entrada de suciedad ni residuos y promueve un entorno de trabajo más seguro. También incluye la opción de llenado manual, si fuera necesario.

Mantenimiento cero. Diseñado estratégicamente para alimentar automáticamente el adhesivo y dejar fuera los contaminantes, minimiza la posibilidad de que las boquillas se taponen.

TECNOLOGÍA ESTÁNDAR
SISTEMAS DE HOT MELT

Desde su lanzamiento, la Serie Evolution C se ha convertido en el nuevo e indiscutido referente para los equipos fusores de hot melt en la industria del envase y embalaje, sea cual sea su necesidad específica de aplicación.

Fácil de usar. Configuración rápida y sencilla que se adapta a cualquier necesidad de trabajo.

Funcionamiento más seguro. Diseñada para minimizar los riesgos de seguridad relacionados con las altas temperaturas y presiones de trabajo.

Instalación universal. Diseño compacto con base de instalación y conexiones compatibles con los estándares de la industria, diseñado para facilitar su instalación en cualquier línea de embalaje nueva o existente.

Mayor rendimiento. La serie EC supone un cambio en los estándares de la industria al incorporar características de alta gama a su configuración base o estándar. Las diferentes opciones de configuración incluyen el cargador de granza integrado, para que la alimentación de adhesivo sea completamente automática.

ECOSTITCH SERIES

EC SERIES

MÁS QUE UN
SISTEMA DE FUSIÓN

SERIE PRO

Con los nuevos sistemas de hot melt de Valco Melton, las series EC Pro y Kube Pro, nuestros usuarios serán capaces de controlar los principales parámetros del sistema de hotmelt desde la pantalla de su máquina principal. Parámetros tales como la temperatura de las mangueras y pistolas, on/off del sistema, velocidad de bomba y otras alarmas y configuraciones del sistema.

Comunicación Ethernet y Modbus TCP con la máquina principal

Intuitiva pantalla táctil

Pantalla táctil de control remoto con servidor VNC

Medición de los consumos de adhesivo

Personaliza los parámetros de aplicación de adhesivo para cada aplicación y configura alarmas para cuando se produzca una desviación

Informes de consumos, uso de adhesivo, número de cajas, etc.

Lazo cerrado (disponible solo para **Kube Pro**)

De manera opcional, podemos instalar un caudalímetro externo cerca del aplicador, lo que garantiza una medición del consumo de adhesivo más precisa.

COMPLETE THE PACKAGE

Aumente su capacidad de producción con la gama completa de pistolas para adhesivo hot melt, diseñadas para cubrir cualquier necesidad de aplicación en el sector del envase y embalaje.

APLICADORES DE HOT MELT

ECOSTITCH

Aplicadores totalmente eléctricos

MK-F

Aplicadores doble efecto con aislante

ME

Aplicadores doble efect (AO/AC)

MS

Pistolas modulares para aplicaciones estándar

MZ

Pistolas de spray con calentador de aire

MF

Aplicadores con filtro integrado

LP

Aplicadores de perfil reducido

CONTROLADORES DE DISPAROS

Para una aplicación más precisa, ofrecemos una completa línea de controladores de disparos, disponibles como accesorio externo o como opción integrada para la serie EC.

HOT MELT INSPECTION

PACK CHEK

El sistema PackChek es la tecnología más novedosa para la inspección de procesos de final de línea. Combina imágenes reales y térmicas para analizar que la aplicación del adhesivo hot melt se haya realizado de forma correcta y en la ubicación exacta predefinida.

PackChek™ se puede instalar al final de la máquina, evitando las limitaciones de espacio.

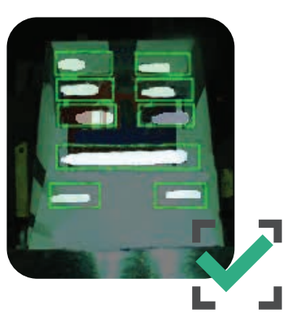
Los distintos niveles de tolerancia permiten determinar qué se considera correcto , incorrecto o en el límite. Los productos en el límite pueden provocar una alarma que alerte a los operarios en tiempo real de que deben ajustar el patrón de adhesivo o solucionar algún problema, sin esperar a tener que parar la máquina.

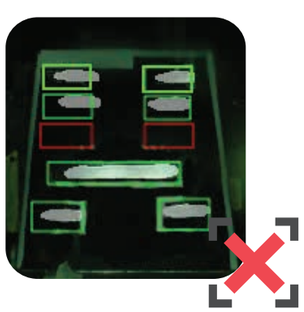
El PackChek se puede programar para cualquier número de estuches y cualquier número de patrones. Cuando se trabaja con diferentes tamaños de cajas o estuches, es posible que haya que mover la cámara para ajustar su posición respecto a la línea, si está montada en la cinta.

¿Cómo define el sistema los defectos?

Los defectos se definene a través de niveles de tolerancia predefinidos y “ventanas de adhesivo” que son configuradas por cada usuario. Los ajustes de los niveles de tolerancias incluyen:

- Cordones de adhesivo que faltan
- Cordones de adhesivo débiles
- Solapas torcidas, rotas o abiertas
- Cordones de adhesivo desalineados





Sede Corporativa

Cincinnati, OH, EEUU | Tel: +1.513.874.6550
inquiry@valcomelton.com

Centros de producción, ventas y servicio en América

Canada, Vancouver, B.C.
ClearVision Technologies
canada@valcomelton.com

EEUU - Costa Oeste, Petaluma, CA
GMS-Vansco
Tel: +1.707.285.3392
inquiry@gmsvansco.com

México, Ciudad de México
Tel: +52.55.6278.1727
mexico@valcomelton.com

Colombia, Bogotá
Tel: +57.313.421.0926
colombia@valcomelton.com

Brasil, Sao Paulo
Tel: +55 11 3071 2117
brazil@valcomelton.com

Centros de producción, ventas y servicio en Europa

España, Orcoyen, Navarra| Tel: +34 948 321 580
spain@valcomelton.com

Francia, Valence | Tel: +33 (0) 4 75 78 13 73
france@valcomelton.com

Italia, Brescia| Tel: +39 030 273 2544
italy@valcomelton.com

Italia, Brescia I **ERO s.r.l** | Tel: +39 030 2731503
info@ero-gluers.com

Benelux, The Netherlands | Tel: +31 252-673673
benelux@valcomelton.com

Hungría, Budapest | Tel: +36 1-214-4705
hungary@valcomelton.com

Reino Unido, Telford, Inglaterra | Tel: +44 1952-677911
uk@valcomelton.com

Alemania, Düsseldorf | Tel: +49 211 984 798-0
germany@valcomelton.com

Polonia, Długołęka | Tel: +48 71 889 04 50
poland@valcomelton.com

Centros de producción, ventas y servicio en Asia

Turquía, Estambul I Tel: +90 212 327 99 71
turkey@valcomelton.com

India, Bangalore | Tel: +91.80.46553300
india@valcomelton.com

Emiratos Arabes, Sharjah | Tel: +971.521305960
uae@valcomelton.com

Singapur, Singapur I Tel: +65 850 95355
singapore@valcomelton.com

Centros de servicio y ventas en Asia Oriental

China, Shanghai I china@valcomelton.com
China, Xiamen | Tel: +86.592.591.7854
Fax: +86.592.591.7834 | china@valcomelton.com

Para encontrar la oficina más cercana, visite: http://bit.ly/2Cb8Fv2 o escanee el siguiente código QR.

BC-004

© Valco Cincinnati, Inc. Todos los derechos reservados. **KBB 000010 SP 006**

valcomelton.com